DEPO CAM のパラメータ入力ダイアログには、大きな特徴があります!

DEPO CAMは、ドイツの工具・工作メーカーである DEPO社のノウハウを イギリス のケンブリッジ開発拠点に有る大学の出身者プログラマー達により、数学と幾何計算 による複雑な数式化を実現し、CAMの作業中のパラメータ入力ダイアログに対し 推奨値を提案してくれる仕組みとなっております。

システムが自動計算をし的確な数値が提案され、安心して作業が可能です。 もちろん、CAM担当者の考えやノウハウにより数値の変更は、自由に実施して頂いて その数値をデフォルト保存したり、更に それらの数値をまとめて・・・ 名称を付けて 保存して、新人担当者や 他の担当者達とも共有して、利用して頂く事も可能となります。

パス 削り残し	パス						
デーン 学出し 詳細	12174-0700129000	/(2			最小 最大		
	水平残し代:	0 0 0.02 Z: 勾配角度:	Z;	0	23.1723		
	垂直残し代:			0	90		
	トレランス:				50		
	水平ピッチ:	1	✓ 面接触部	☑面接触部のみ			
	垂直ピッチ:	1	データ点間隔調整				
	☑ パスオフセット数指定:	3	□最大化				
	□水平オフセット(投影)		最大セグメン	ト長さ:	ð: 0		
	スキャロップピッチ						
	□ スキャロップピッチ:	0.0858					
等ピッチパス 2 [3x1.5, 0]							











